

ТЕХНИЧЕСКИЙ ЛИСТ 03.11.15- рус ВНУТРЕННИЕ КРАСКИ

JUPOL LATEX POLMAT

моющаяся внутренняя краска для стен

1. Описание, область применения

JUPOL LATEX POLMAT - это экологически чистая моющаяся внутренняя краска для стен, изготовленная на основе водной дисперсии современных полимерных связующих. **Используется для декоративной отделки и защиты стен и других поверхностей в жилых и офисных зданиях, школах, детских садах, больницах, гостиницах, домах престарелых и других объектах, где требуется частая очистка поверхностей обычными бытовыми чистящими средствами, а также агрессивными дезинфекционными средствами.** Подходящими основаниями являются поверхности, обработанные выравнивающими массами, бумажные и флокковые рельефные обои, рельефные обои из стекловолокна, а также гипсокартонные и волокнисто-цементные плиты, ДСП, нештукатуренный бетон, мелкозернистые штукатурки всех типов и т.д. Также возможно нанесение на хорошо сцепленные с основанием и устойчивые к мокрому трению дисперсионные покрытия.

Краска отличается исключительно низким содержанием летучих органических веществ, не содержит смягчителей и тяжелых металлов. Производство краски осуществляется под постоянным контролем TÜV SÜD Industrie Service GmbH, München а также отвечает критериям для получения маркировки "ПРОВЕРЕННОЕ СОДЕРЖАНИЕ ВРЕДНЫХ ВЕЩЕСТВ и КОНТРОЛИРУЕМОЕ ПРОИЗВОДСТВО" - POLLUTANT TESTED in PRODUCTION MONITORED (TÜV SÜD Test Standard TM 07 Dispersion Paints "Issue 06/09").

Краска легко наносится и доступна в широкой цветовой гамме. Лакокрасочная пленка имеет шелковый блеск и устойчива к мытью, а именно отличается хорошей устойчивостью к мокрому трению, поэтому не очень старые загрязнения с окрашенной поверхности можно удалить с помощью тряпки, смоченной в растворе стандартных чистящих средств или медицинских дезинфицирующих средств (HEXAQUART S, SURFANIOS CITRON, INCIDUR, KOHRSOLIN FF). Краска также отличается хорошей износостойкостью.

В краску, используемую для декоративной отделки и защиты поверхностей стен и потолков в помещениях, где в связи с высокой относительной влажностью воздуха существует высокая вероятность появления конденсата и, как следствие, интенсивного развития различных видов плесени в углах, за шкафами и т.д. (кухни, ванные комнаты, санузлы, прачечные, кладовые и т.д.), можно добавить от 5 до 7,5 % (от 50 до 75 мл/л) изделия JUBOCID.

2. Упаковка, цветовая гамма

пластиковые ведра по 2, 5, и 15 л:

- белая (оттенок 1001)
- 348 оттенков по таблице цветов «КРАСКИ И ШТУКАТУРКИ» (на колеровочных установках JUMIX в местах продажи)
- колеровка в пастельные тона возможна с помощью изделия DIPI KONCENTRAT (до 100 мл на 5 л краски)
- на определенных условиях возможна поставка краски в цвете по заказу покупателя.

Краски различных цветов можно смешивать между собой в желаемых пропорциях!

3. Технические данные

плотность (кг/дм ³)	~1,42
содержание летучих органических соединений (ЛОС) (г/л)	<1



		требование ЕС ЛОС - категория A/a (от 01.01.2010): <100	
время высыхания T = +20 C, отн. вл. воздуха = 65%		сухая при прикосновении	~3
		готова к дальнейшей обработке	4 - 6
характеристики сухой лакокрасочной пленки	классификация по EN 13300	устойчивость к мокрому трению	устойчива, класс 1
		укрывистость	класс 2 при расходе 7,0 м ² /л
		степень блеска	полуматовая
	паропроницаемость EN ISO 7783-2	коэффициент μ (-)	<3000
		показатель Sd (d = 100 μм) (м)	<0,30 класс II (средняя паропроницаемость)
прочность сцепления со стандартной известково-цементной штукатуркой EN ISO 4624 (МПа)		>0,5	

основные составляющие: этилен-винилацетатное связующие, мелкозернистые алюмосиликатные и кальцитовые наполнители, диоксид титана, целлюлозные загустители, вода. Покрытие окончательно достигает заявленных физических и химических свойств по прошествии месяца.

4. Подготовка основания

Основание должно быть прочным, сухим и чистым - без остатков отслаивающейся краски и штукатурки, пыли, остатков опалубочных масел, следов жира и других загрязнений.

Свеженанесенные штукатурки и выравнивающие массы при нормальных условиях (Темп. = +20 °C, отн. вл. воздуха = 65 %) должны сохнуть или «дозреть» не менее 1 дня на каждый мм толщины, время высыхания бетонных оснований составляет не менее одного месяца. С уже окрашенных поверхностей следует удалить все легко и быстро растворимые в воде слои краски, а также остатки масляных красок, лаков и эмалей. Поверхности, зараженные плесенью, перед нанесением краски следует обязательно продезинфицировать.

Перед первой окраской поверхность следует обязательно обработать грунтовкой. Рекомендуется использовать разбавленную водой грунтовку AKRIL EMULZIJA (AKRIL EMULZIJA : вода = 1 : 1) или непосредственно разбавленную краску (JUPOL LATEX POLMAT : вода = 1 : 1), для требовательных в обработке, менее качественных поверхностей (менее качественные покрытия из гипсокартонных плит, гипсовые штукатурки, волокнисто-цементные плиты, ДСП и неоштукатуренные бетонные поверхности) – разбавленную водой JUKOLprimer (JUKOLprimer : вода = 1 : 1). Грунтовка наносится малярной или строительной кистью, меховым или нитяным малярным валиком с длинным ворсом или методом распыления. К окраске при нормальных условиях (T = +20°C, отн. вл. воздуха = 65%) можно приступать через 6 часов (в случае использования AKRIL EMULZIJA или JUPOL LATEX POLMAT) или через 12 часов (в случае использования средства JUKOLprimer) после нанесения грунтовки.

При восстановительной окраске и перед нанесением краски на основания, обработанные дисперсионными выравнивающими массами, грунтовка обычно не требуется.

Приблизительный или средний расход (в зависимости от шероховатости и впитываемости основания):	
AKRIL EMULZIJA	90 – 100 г/м ²
или	
JUPOL LATEX POLMAT	90 – 100 мл/м ²
или	
JUKOLprimer	90 – 100 мл/м ²



5. Подготовка краски

Краску перед использованием следует тщательно перемешать, после чего, при необходимости, в зависимости от применяемой техники и условий нанесения, разбавить водой (максимум на 5%).

Краску, необходимую для покрытия полностью одной поверхности (а лучше сразу всех поверхностей в помещении, которые окрашиваются одним цветом), необходимо эгализировать (выровнять цвет) в емкости подходящего размера. Для окраски больших по площади поверхностей, в случае если даже для однослойного нанесения технически невозможно заготовить достаточного количества краски, следует сначала в емкости для эгализации смешать краску как минимум из трех ведер. После использования одной трети приготовленной таким образом краски, в емкость следует добавить новую краску и тщательно смешать ее с оставшейся, и т.д. При использовании белой неразбавленной краски из одной производственной серии эгализация не требуется.

Любые «исправления» в процессе окраски (добавление колеровочных средств, разбавление и т.д.) не допускаются. Количество краски, необходимое для окраски отдельных поверхностей, оценивается на основании данных о площади этих поверхностей и среднем расходе краски. В специфических случаях расход можно определить, окрасив достаточно большую по площади тестовую поверхность.

6. Нанесение краски

Краска наносится в два слоя с интервалом 4 – 6 часов (Темп. = +20°C, отн. вл. воздуха = 65%) нитяным или меховым малярным валиком с длинным ворсом (длина ворса – 18-20 мм; можно использовать как искусственный, так и натуральный мех, а также нитяные покрытия из различных синтетических материалов – полиамид, дракон, вестан, нейлон, перлон или полиэстер), малярной кистью, подходящей для нанесения дисперсионных красок для стен, или методом распыления. При нанесении валиком следует использовать соответствующую отжимную решетку.

Отдельные стеновые поверхности рекомендуется окрашивать без перерывов от одного края до другого. Недоступные для стандартного малярного валика с длинным ворсом или краскопульта поверхности (углы, выступы, желоба, узкие откосы и т.д.) следует предварительно обработать соответствующей кистью или подходящим для данных условий небольшим малярным валиком.

Наносить краску можно только при соответствующих микроклиматических условиях: температура воздуха и поверхности должна составлять от +5°C до +35°C, а относительная влажность воздуха не должна превышать 80%.

Средний расход краски при двухслойном нанесении:

JUROL LATEX POLMAT 150 – 190 мл/м², зависит от шероховатости и впитываемости основания

7. Очистка инструмента, утилизация отходов

Инструменты сразу после использования следует тщательно промыть водой. Специальной лопаткой для удаления краски очистить валик, после чего тщательно вымыть инструмент водой. Неизрасходованную неразбавленную краску следует хранить в хорошо закрытой упаковке для последующего использования или возможного ремонта.

Неиспользованные остатки краски не сливать в канализацию, водостоки, не допускать попадания в окружающую среду и не утилизировать их вместе с бытовыми отходами. В соответствии с правовыми нормами об обращении с отходами данные отходы имеют классификационный номер 08 01 12 или 20 01 28 и должны передаваться на утилизацию в закрытой упаковке уполномоченным организациям, в специальных пунктах сбора данных отходов или коммунальным службам с целью организованного вывоза опасных отходов. Очищенная упаковка (15 01 02) собирается отдельно и передается на переработку уполномоченным организациям или утилизируется в специальных пунктах сбора отходов данного типа.

8. Техника безопасности

Защита дыхательных путей защитной маской и защита глаз защитными очками или щитком для лица необходима только при нанесении методом распыления, во всех остальных случаях необходимо следовать общим инструкциям и правилам по технике безопасности при выполнении строительных и малярных работ. Использование специальных средств индивидуальной защиты и применение специальных мер безопасности при нанесении покрытия малярным валиком или кистью не требуется.

При попадании краски в глаза их следует немедленно промыть водой.



9. Уход за окрашенными поверхностями и восстановительная окраска

Окрашенные поверхности не требуют специального ухода. Свежую пыль и другие свежие загрязнения можно удалить при помощи веника или пылесоса. Налипшую пыль и схватившиеся пятна удаляются с помощью легкого трения мокрой тряпкой или губки, смоченной в растворе обычных универсальных чистящих средств после чего поверхность следует промыть чистой водой. Для очистки и дезинфекции окрашенных поверхностей допускается также использование водного раствора стандартных медицинских дезинфицирующих средств, таких как HEXAQUART S, SURFANIOS CITRON, INCIDUR и KOHR SOLIN FF.

Поверхности, с которых загрязнения вышеописанным способом удалить невозможно, следует обновить, покрыв их двумя слоями краски в соответствии с инструкциями в разделе «Нанесение краски». При восстановительной окраске, как правило, нанесение грунтовки не требуется.

10. Хранение, условия транспортировки и срок годности

Хранить и транспортировать при температуре от +5°C до +25°C, защищать от попадания прямых солнечных лучей, хранить в местах, недоступных для детей, НЕ ДОПУСКАТЬ ЗАМЕРЗАНИЯ!

Срок годности при хранении в закрытой неповрежденной фабричной упаковке: не менее 18 месяцев.

11. Контроль качества

Качественные характеристики изделия отвечают требованиям внутренних производственных спецификаций, а также требованиям словенских, европейских и других стандартов. Соответствие задекларированному и предусмотренному стандартами уровню качества постоянно контролируется TÜV SÜD Industrie Service GmbH, München, а также ежедневно проверяется в собственных лабораториях, периодически в Комитете строительства в Любляне, штутгартском институте Fraunhofer IPA Institut и других независимых специализированных учреждениях в Словении и за рубежом, а также подтверждается функционирующей в компании JUB системой управления и контроля качества ISO 9001. При производстве изделия строго соблюдаются словенские и европейские стандарты в области охраны окружающей среды и обеспечения техники безопасности на рабочем месте, что также подтверждается сертификатами ISO 14001 и OHSAS 18001.

12. Прочая информация

Технические инструкции в настоящем проспекте разработаны на основе многолетнего опыта компании и приводятся с целью достижения оптимальных результатов при использовании изделия. Производитель не несет ответственности за ущерб, причиненный вследствие неправильного выбора изделия, его неправильного использования или некачественно выполненных работ.

Цвет краски может отличаться от цвета, указанного в таблице цветов, или от утвержденного образца, общее цветовое расхождение ΔE_{2000} с таблицей цветов «КРАСКИ И ШТУКАТУРКИ» компании JUB определяется согласно стандарту ISO 7724/1-3, а также на основе математической модели CIE DE2000 и составляет максимально 1,5 условные единицы цветовой шкалы для таблицы цветов «КРАСКИ И ШТУКАТУРКИ» компании JUB и 2,5 для таблиц цветов NCS in RAL. За контрольный образец принимается высушенный при соответствующих условиях слой краски, нанесенной на тестовое основание и стандарт предметного цвета, хранящийся в центре технических разработок ООО «JUB». Цвет краски, изготовленной по другим таблицам цветов, с использованием доступных оснований и колеровочных паст компании JUB, максимально приближен к оригиналу, однако цветовое расхождение может превышать вышеуказанное гарантированное значение. Цветовое расхождение оттенков, являющееся следствием несоответствующих рабочих условий, несоответствующей инструкциям подготовки краски, несоблюдения правил эгаллизации или нанесения на несоответствующим образом подготовленное (чересчур или недостаточно впитывающее, чересчур или недостаточно шероховатое, влажное или недостаточно сухое) основание не может являться предметом рекламации.

Настоящий технический лист дополняет и замещает все предыдущие издания. Производитель сохраняет за собой право на внесение возможных изменений и дополнений.

Идентификационный номер и дата издания: TRC-061/12-lev, 31.10.2012



ООО «JUB химическая промышленность»

Dol pri Ljubljani 28, 1262 Dol pri Ljubljani, Slovenija
Тел: (01) 588 41 00 служба помощи пользователям
(01) 588 42 17 отдел продаж
(01) 588 42 18 или 080 15 56 консультирование
Факс: (01) 588 42 50 отдел продаж
Эл. адрес: jub.info@jub.si
www.jub.eu



Производитель изделия обладает сертификатами
ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007

